



## Tekniktips

Tar tacksamt emot både större och mindre tips eller åtkärl för att hålla denna spalt levande i varje nummer!

**M**an hör ofta kommentarer om hur dålig passningen är på plåtdetaljer som vi köper nya till våra klenoder. Visst har jag råkat ut för det också men inte så illa ändå som det ibland verkar om man läser alla inlägg. Det kan nog också inte så sällan bero på att våra bilars chassi och ramar inte är helt raka och symmetriska.

Häromveckan klantade jag mig när jag skulle lackera den nytvättade generatoren. Det var originalet tillverkad i juni 1958 som väger sina modiga kilon. Det var det sista jag skulle göra den kvällen och jag slarvade med upphängningen inför lackeringen. Det bar sig inte bättre än att hela pjäsen för i betonggolvet från en meters höjd. Tur i oturen var att den landade på remskivan. Då den var gjord i gjutjärn fungerade den som en bra stötdämpare för generatoren men den gick förstas i ett antal delar. Inga problem tänkte jag, allt finns att handla i England. Men tji, icke en enda originalremskiva lyckades jag hitta. Den enda jag hittade var en modernare variant med integrerad fläkt gjuten i aluminium. Den fick det bli.

Jag lyckades få ut den gamla kilen efter lite pill, putsade upp spåret och testade den nya remskivan.

### Modifering 1



Det visade sig att på min generator gick de tre värtorna, som det sitter skruv i från insidan, i skovlarnas innerdiameter på den nya remskivan.

Det är tur att jag har lite maskiner ... Jag svarvade till en don så att jag kunde få upp remskivan väl centrerad i svarven. Jag fick även öppna upp dryga 2 mm för att skovelbladen skulle fritt.

### Modifering 2



Nästa upptäckt var att när jag tryckte in den nya remskivan i botten mot distansringen som trycker på kullagret så räckte inte gängen på axeln till. Den nya remskivan var två millimeter tjockare/längre i fästhållet jämfört med den gamla kombinationen, fläkthjul och remskiva.

Jag monterade upp generatoren på motorn för att se hur den nya remskivan linjerade med de andra två remskivorna, den på vevaxeln och den på vattenpumpen. Det såg ut som att den nya skulle behöva komma bakåt de där millimetrarna. Så upp med den i fräsen och plana av anliggningsytan emot distansringen.

Gradade av alla bearbetade ytor och blåste av den i blästern och så här blev resultatet.

Lite färg på och så till eldprovet, monteringen på motorn.



Det blev rakt och helt okej, däremot får jag ta av lite på det nya dreves utsida också för att få full gänglängd för muttern. Fjäderbrickan som satt original skippar jag och ersätter med Loctite.



### Sensmoral

Var rädd om originaldelarna och släng inget även om det är träsigt. Bitarna kan vara värdefulla i jobbet att modifiera dina nyinköpta prylar för att få dem att passa ihop med allt övrigt. Egentligen är det inte så konstigt, det har ju gått både 50 och 60 år sedan originalen gjordes, så varför ska det passa direkt?

Kör så det ryker!

Ulf Ölen # 732